

Βασίλης Μουστάκης

Ειδικότητα: Διοίκηση Συστημάτων Εφοδιασμού (Supply Chain Management).

Σύντομο Βιογραφικό: Διευθυντής του Εργαστηρίου Διοικητικών Συστημάτων του Πολυτεχνείου Κρήτης. Στο παρελθόν έχει ασχοληθεί με τη Διοίκηση Αλυσίδων Εφοδιασμού (Supply Chain Management), την Εξόρυξη Γνώσεων από Μεγάλες Βάσεις Δεδομένων, την Οικονομική Ανάλυση και Διαμόρφωση Επιχειρηματικών Σχεδίων καθώς και με την Επιχειρηματικότητα στο περιβάλλον Ιδιωτικών Επιχειρήσεων και Δημόσιων Οργανισμών. Έχει συμβάλει στην πραγματοποίηση πολλών διεθνών έργων και προγραμμάτων έρευνας και υψηλής τεχνολογίας. Το δημοσιευμένο έργο του περιλαμβάνει περισσότερα από 125 άρθρα 51 σε επιστημονικά περιοδικά μετά από κρίση, 11 κεφάλαια σε βιβλία, 3 βιβλία στην Ελληνική γλώσσα: Διοίκηση και Οικονομική Ανάλυση, παρουσιάσεις ως προσκεκλημένος ομιλητής σε διεθνή συνέδρια και 49 δημοσιεύσεις σε πρακτικά διεθνών συνεδρίων μετά από κρίση. Έχουν ολοκληρωθεί υπό την επίβλεψη του 11 διδακτορικές διατριβές στο Πολυτεχνείο Κρήτης. Έχει διατελέσει μέλος Εθνικών και Κοινοτικών Επιτροπών σε θέματα Έρευνας και Ανάπτυξης καθώς και Σύμβουλος Επιχειρήσεων στην Ελλάδα, Ευρωπαϊκή Ένωση και ΗΠΑ. Μεταξύ 1980-1984 συνέβαλλε στο ερευνητικό πρόγραμμα για την διαστημική εξέδρα της NASA. pdf

Εκπαίδευση: Δίπλωμα Μηχανολόγου Μηχανικού, Πανεπιστήμιο Πατρών (1978). Master of Engineering Administration (1980) και Doctor of Science in Engineering (1984), the George Washington University, USA.

Ερευνητικά Ενδιαφέροντα: Διοίκηση Αλυσίδων Εφοδιασμού, Επιχειρηματικότητα, Ανίχνευση γνώσεων από μεγάλες βάσεις δεδομένων και Διοίκηση Ανθρώπινου Δυναμικού .

Τομέας: Οργάνωσης και Διοίκησης.

Εργαστήριο: Διοικητικών Συστημάτων.

Διδασκαλία: Συστήματα Διοίκησης για Μηχανικούς, Διοίκηση Ανθρώπινου Δυναμικού, Μέθοδοι Επίλυσης Διοικητικών Προβλημάτων, Τεχνολογική Οικονομική και Εκπόνηση Οικονομοτεχνικών Μελετών, Διοίκηση Ανθρώπινου Δυναμικού και Διοίκηση Έργων.